



**FULL HD**  
1920x1080px



## Desinfektion und Information:

- Krankenhäuser
- öffentliche Einrichtungen
- Katastrophenschutz
- Schulen/Kindergärten
- Einzelhandel
- Industrie

## LionDATA Digital Health Protector

Der LionDATA Digital Health Protector ist ein Händedesinfektionsmittelspender mit integriertem 15,6"/21.5" LCD- bzw. LED- Bildschirm. Als Version mit kapazitivem Touchscreen, einem Fassungsvermögen von bis zu 5 Liter Desinfektionsmittel und dem optionalen Batteriebetrieb, ist der LionDATA Digital Health Protector ideal für autonome Anwendungen als Informations-, Kontroll- und Wegeleitsystem. Per Content Management Software (CMS) werden zentral aus der Ferne und über das Internet die Botschaften für den Betrachter auf den Bildschirm übermittelt.

## Plug & Play – überall einsatzbereit

Der LionDATA Digital Health Protector ist wasserfest und für den 24/7 Betrieb geeignet. Der Bildschirm ist mit einer Standard Helligkeit von 500 cd/m<sup>2</sup> ausgestattet und somit auch für einen höheren Lichteinfall geeignet. Die Ausgabe der Desinfektionsflüssigkeit erfolgt kontaktlos durch einen Bewegungssensor. Des Weiteren ist der Füllgrad des LionDATA Digital Health Protector per CMS und direkt am Gerät ersichtlich. Durch ein optionales eingebautes Kamerasystem kann der LionDATA Health Protector auch zu Überwachungs-, Kontroll- und Kommunikationszwecke eingesetzt werden.

“original LionDATA –  
the experts in visualisation”

- ▶ 1080p (1080 x 1920 Pixel) Auflösung
- ▶ Integrierte Kamera (optional)
- ▶ Bewegungssensor
- ▶ Netzwerkverbindung: WIFI/RJ45
- ▶ Optional 3G/4G
- ▶ Für Wandmontage oder als Kiosk-System
- ▶ Fassungsvermögen: bis 5.000 ml
- ▶ Explosions-/Vandalismusgeschützt
- ▶ Wasserdicht



Gerät	15.6"	21.5"
<b>Modell/Art.-Nr.</b>	LDA-DHP-15	LDA-DHP-21
<b>CPU</b>	Quadcore 1.8 GHz, ARM Cortex-A17	
<b>Interner Speicher</b>	8 GB Flash	
<b>Arbeitsspeicher</b>	2 GB DDR3	
<b>Stromversorgung</b>	AC 100-240 V / optional 12 h Batteriebetrieb (Akku)	
<b>Netzwerk-Anschlüsse</b>	1 x RJ45 Gigabit	
<b>Netzwerkverbindung</b>	LAN/WIFI, optional 3G/4G	
<b>Kapazitiv-Touchscreen</b>	Multitouch optional	
<b>Bildschirmauflösung</b>	1080p (1080 x 1920 px)	
<b>Bildschirmgrößen</b>	15.6" TFT LCD	21.5" TFT LED
<b>Helligkeit</b>	500 cd/m <sup>2</sup>	
<b>Kontrast</b>	700:1	3000:1
<b>Kamera</b>	Überwachungs-, Kontroll-System	
<b>Betriebssystem</b>	Android 7.1	
<b>Fassungsvermögen</b>	2.500 ml	5.000 ml max.
<b>Füllgrad Anzeige</b>	ja	
<b>Anbringung/Aufstellung</b>	Wandmontage oder Kiosk-System	
<b>Umgebungsbedingungen</b>	0°-50° Celsius	
<b>Betriebsdauer</b>	24/7	
<b>Material/Farbe</b>	High-quality Industrie-Metallgehäuse, Weiß	
<b>Abmessungen (H x B x T)</b>	619 x 290 x 70 mm	750 x 365 x 70 mm
<b>Gewicht</b>	1.800 g	2.600 g
<b>Zertifikate</b>	CE/FCC/RoHS	
<b>Garantie</b>	Optional bis zu 5 Jahren möglich	